

СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК

ТСТ
ТЕХСЕРВИС ТРЕЙД

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Станок предназначен для сверления отверстий в листовом металлопрокате, трубных досках, перегородках по заданной программе, спиральным резцом из высоколегированной стали.

Станок обладает высокой точностью, высокой эффективностью, высокой жесткостью, надежностью и т. д. Рабочий стол сверлильного станка разбит на четыре независимые зоны А, В, С, D, что позволяет выполнять сверление различных программ, а также производить снятие и установку заготовок, не останавливая текущий процесс сверления.



СОСТАВ СТАНКА

Данный станок состоит из станины, рабочего стола, подвижного портала, скользящей силовой головки, системы числового программного управления, автоматической системы удаления стружки (шнековый конвейер), циркуляционной охлаждающей системы, гидравлической станции и системы электроуправления.

Основная станина и подвижный портал сварной конструкции, прошедшие термообработку для снятия внутренних напряжений, обеспечивают высокую точность и долговечность. На поверхности рабочего стола имеются подпорные ленты с Т-образным пазом для закрепления обрабатываемых заготовок.

Наша миссия – предоставление клиентам высокотехнологичного оборудования и идеального производственного решения

www.techservicetrade.com | info@techservicetrade.com

СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК

ТСТ
ТЕХСЕРВИС ТРЕЙД

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Для сокращения времени замены инструмента в оборудовании применена система быстросменного патрона.
- Под оборудование устанавливается конвейерная система для удаления стружки, со встроенной в нее емкостью для сбора смазочно-охлаждающей жидкости, что позволяет уменьшить расход охлаждающей жидкости.
- Станок удобен и прост в управлении, обеспечивает высокое качество обработки, отличается высокой степенью автоматизации, стабильностью работы. При изготовлении данного станка используются импортные оригинальные запчасти, что повышает надежность, безопасность, а также имеет высокую степень взаимозаменяемости узлов и деталей, придает станку удобство в обслуживании и ремонте.
- Применяемая система числового программного управления, импортный оригинальный промышленный комплекс управления, отличается высокой степенью защиты от случайных воздействий. Таким образом, гарантируется стабильность работы в зоне мощных высокочастотных воздействий.



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Наименование		CDMP2012	CDMP2016	CDMP3016
Максимальный размер заготовки (длина×ширина), мм	1 заготовка	2000x1200	2000x1600	3000x1600
	2 заготовки	1000x1200	1000x1600	1500x1600
	4 заготовки	1000x600	1000x800	1500x800
Максимальная толщина заготовки, мм	80 при сверлении тонких листов стали, их можно класть друг на друга			
Количество зажимных цилиндров	12			
Максимальный диаметр сверления, мм	50			
Диапазон скорости шпинделя	130-560 об/мин, бесступенчатое регулирование скорости			
Общая мощность станка, кВт	11	12	12	
Размеры станка, ДхШхВ, мм	4000x2150x2790	4000x2550x2790	5000x2550x2790	
Вес станка, кг	5500	6000	7200	