

МАШИНА ДЛЯ НАРЕЗКИ SMC МАТЕРИАЛА

ТСТ
ТЕХСЕРВИС ТРЕЙД

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Данное оборудование используется для автоматической подачи листа SMC материала, автоматического снятия защитной пленки с материала и автоматической нарезки в соответствии с требуемыми размерами и весом материала SMC, что помогает уменьшить затраты труда и увеличить его эффективность.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

№	наименование	значения
1	Максимальная ширина SMC листа, который может быть разрезан	1,5 метра
2	Точность резки	≥ 2 мм
3	Скорость резки	≥ 6 м/мин
4	Машина может взвесить	до 40 кг
5	Точность взвешивания	+/- 40 г
6	Возможность ввода любой длины	
7	Непрерывная подача материала	



ГЛАВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ОБОРУДОВАНИЯ

- Все оборудование приводится в движение двумя наборами серводвигателей, синхронно и точно, что обеспечивает точность и ровность нарезки листа материала.
- Для эффективного улучшения контроля точности всего оборудования и увеличения надежности и безопасности системы, используются профессиональный программируемый контроллер, сенсорный LCD экран и технология управления по шине.
- Для каждого производственного процесса можно настроить 5 групп различной спецификации и в каждом процессе, может быть настроено произвольное число отрезков. Можно сохранить до 24 производственных процессов с различными условиями.

СОСТАВ ОБОРУДОВАНИЯ

Машина состоит из главного электродвигателя, ПЛК, сервоэлектрического цилиндра, ножа, весовой платформы, защитной системы, системы контроля ввода.

Вся рама сварена из квадратной трубы 50*50мм.

**Наша миссия – предоставление клиентам
высокотехнологичного оборудования и идеального
производственного решения**

www.techservicetrade.com | info@techservicetrade.com

МАШИНА ДЛЯ НАРЕЗКИ SMC МАТЕРИАЛА

TST
ТЕХСЕРВИС ТРЕЙД

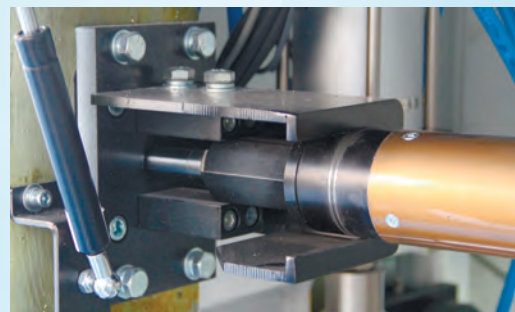
ПРОЕКТНОЕ РЕШЕНИЕ

Устройство подачи: недавно разработанная платформа загрузки находится на высоте 1 м от земли. В ситуациях, когда не получается уменьшить натяжение материала, загрузочная площадка может значительно уменьшить натяжение материала, чтобы избежать его разрыва.



УСТРОЙСТВО НАМОТКИ ПЛЕНКИ

Серводвигатель приводит в движение два алюминиевых вала диаметром 60 мм, которые наматывают верхнюю и нижнюю защитные пленки.



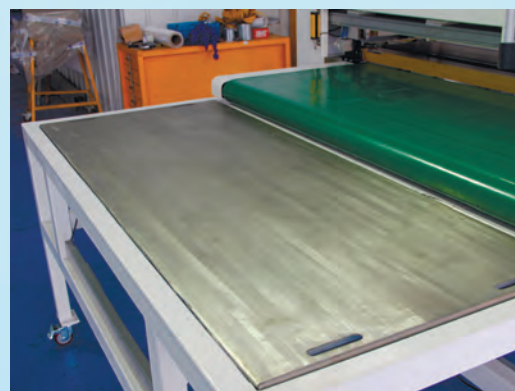
РЕЖУЩЕЕ УСТРОЙСТВО

Нож устанавливается в посадочное место на подвижном модуле и фиксируется прижимной пластиной, чтобы предотвратить смещение лезвия. В зависимости от объема производства лезвие обычно заменяется каждый день.



ВЕСОВАЯ ПЛАТФОРМА

Весовая платформа является отдельным оборудованием, выполнена из профиля 50*50 мм, дно оснащено четырьмя универсальными колесами для легкого перемещения. Столешница представляет собой пластину из трехмиллиметровой нержавеющей стали с размером 1800*800 мм. Под столешницей установлены 4 датчика, каждый на 20 кг, максимальный вес определяемый платформой 60 кг, с точностью +/- 20 грамм, вес отображается в отдельном окошке панели управления.



УСТРОЙСТВО СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ

Настройка параметров и управление осуществляются с помощью 10-дюймового сенсорного экрана, платформа имеет все необходимые кнопки, индикатор веса. Оборудование управляется ПЛК и может записать до 24 шаблонов с размерами нарезки материалов.

