

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК

ТСТ
ТЕХСЕРВИС ТРЕЙД

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Ленточнопильный станок по металлу с числовым программным управлением - это ленточнопильный станок, в котором кольцевая ленточная пила натянута на два пильных колеса, которые приводятся в движение пильным диском, и начинается резка стальных заготовок. Ленточнопильные станки с ЧПУ по металлу доступны в вертикальном и горизонтальном исполнении.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Основными составляющими станка являются: рама, стойки, пильная балка и передаточный механизм, направляющее устройство, зажим заготовок, натяжное устройство, привод подачи материала, система гидравлического привода, система электрического управления, система смазки и охлаждения;
- Станок отличается простотой эксплуатации и надежностью. Гидравлическая система и редуктор произведены известными производителями.
- Гидравлическое управление, бесступенчатое регулирование скорости, удобная и быстрая работа.
- Конструкция станка стабильная и высокоточная. Высокотехнологичный направляющий блок может обеспечить плавную, стабильную резку полотном без образования U-образной формы и продлить срок службы пильного полотна.
- Заготовки зажимаются с помощью гидравлического зажима, удобно и быстро управляющегося с помощью кнопки в одно нажатие;
- Конструкция станка представляет собой двухколонную портальную раму.



**Наша миссия – предоставление клиентам
высокотехнологичного оборудования и идеального
производственного решения**

www.techservicetrade.com | info@techservicetrade.com

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК

ТСТ
ТЕХСЕРВИС ТРЕЙД

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

№	НАИМЕНОВАНИЕ	GB4228	GB4230	GB4235	GB4240
1	Диапазон обрезки, мм	280x280	300x300	350x350	400x400
2	Размеры пильного полотна, мм	3505x27x0,9	3680x27x0,9	4115x34x1,1	4735x34x1,1
3	Скорость пильного полотна, м/мин	27,45,69	27,45,69	27,45,69	27,45,69
4	Мощность главного электродвигателя, кВт	2,2	2,2	3	4
5	Мощность гидравлического электродвигателя, кВт	0,55	0,55	0,75	0,75
6	Габаритные размеры, мм	1800x1000x1500	1900x1100x1500	2000x1100x1500	2100x1200x1600
7	Метод фиксации заготовки	гидравлический зажим			
8	Мощность насоса охлаждения, Вт	90			

* Мы также можем согласно конкретным требованиям клиента изготовить нестандартный ленточно-пильный станок с полуавтоматической, автоматической системой, ЧПУ и т.д.

